



Laser 1200激光加工机床

Laser 1200 的生产工艺链实现了从想法到最终产品的全数字化工艺过程,由于实现了自动化,生产能力更高,可完美地应用于模具的表面纹理雕刻。

在本届 DMC 上,我们将通过 Laser 1200 展示激光纹理加工技术在模具表面的特殊处理技术。我们将加工汽车方向盘安全气囊盖,展示激光机在应用于汽车内饰仿真皮纹加工上的优势。

4 CUT 200 mS 精密数控慢走丝线切割机床——任何车间环境下可获得的高精度加工

瑞士阿奇夏米尔公司最新推出的新一代高精度慢走丝线切割机床 CUT 200 mS,标配整体热恒定系统,令您无需高成本投资加工车间也能获得稳定可靠的高精密加工。最新一代的 AC CUT 操作系统,集成了瑞士 GF 阿奇夏米尔公司 60 年的放电



CUT 200 mS切割机床

加工经验,完全契合加工车间灵活性和高质量加工的复合要求;最新一代的锥度专家系统,配合最新一代的数控系统,获得难以置信的锥度精度和表面质量。

CUT 200 mS 非常适合高精度

汽车模具的加工。在 DMC 现场,CUT 200 mS 将进行汽车连接器端子级进模具镶块孔位精加工,它的优异性能保证在长时间连续加工中,位置误差在 $\pm 0.005\text{mm}$ 以内。

(责编 亦非)

DMG / MORI SEIKI 模具加工解决方案

Mould Machining Solution of DMG / MORI SEIKI

DMG

模具加工的精细化趋势使得市场对机床的复合加工性能、高速性能以及环保性能越来越重视。诸如汽车覆盖件、飞机零件、玩具、家电、塑料制品等模具的表面由多种曲面组合而成,这些复杂的型面使得 5 轴加工在模具加工方面有着极大的发挥空间。通过 DMG / MORI SEIKI 高精度、高刚性、高热稳定性的机床制造出高稳定性、高一致性、高精度和高表面质量的模具产品,这是我们在这一领域的专长,同时我们还在用户化解决方案、柔性生产方面积累了丰富的经验,帮助您在竞争中脱颖而出。

在 DMG/MORI SEIKI 的展台上,5 轴加工中心 DMU 65 monoBLOCK 和车铣复合加工中心 NTX1000 将带领略一次装夹全套加工的高效加工体验,更重要的是 DMU 65 monoBLOCK 还可以选配激光加工选项,从而集 5 轴加工与激光表面纹理加工于一台机床上,大大解决了占地面积,提高了加工效率。带直线电机的高精密高速加工中心 HSC 75 H linear 将为您展示突破传统的模具高速加工方案。立式



DMU 65 monoBLOCK加工中心

加工中心 NVX 5080 (可选配模具包)提供了最佳的经济型立式加工解决方案, MILLTAP 700 紧凑型加工中心适合小型零部件的高效加工。

DMG / MORI SEIKI 拥有广泛的产品线适用于铸造模具、注塑模具、锻模等不同种类不同尺寸的模具加工,在德国设立的高速铣削解决方案中心和日本的模具实验室更是为客户提供定制化的世界级的模具制造水平解决方案。

(责编 亦非)